

Luranyl® KR 2450/3

聚苯醚 + PS

ROMIRA GmbH

产品说明

PPE+PS-I Blend with halogen free flame retardant

总体

添加剂	• 阻燃
性能特点	• 无卤 • 阻燃性能
形式	• 颗粒料
加工方法	• 挤出 • 注射成型

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
密度	1.09 g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (250°C/21.6 kg)	100 cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 (23°C, 3.20 mm)	0.50 到 0.70 %	ISO 294-4
吸水率 (23°C, 24 hr)	< 0.15 %	ISO 62

机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2500 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	60.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 23°C)	6.0 %	ISO 527-2/50
弯曲强度 ² (23°C)	105 MPa	ISO 178

冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C	6.0 kJ/m ²	
23°C	13 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	
23°C	无断裂	

热性能

	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	98.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	115 °C	ISO 306/B50
线形膨胀系数 - 流动 (23 到 80°C)	6.0E-6 到 7.0E-6 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.18 W/m/K	DIN 52612

可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-0	UL 94

注射

	额定值 单位制
干燥温度	80.0 到 100 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.050 %
加工 (熔体) 温度	260 到 290 °C
模具温度	60.0 到 100 °C
注射速度	中等
螺杆转速	12 到 18 rpm

注射说明

Maximum Residence Time: 4 to 10 min
Injection Pressure: moderate to high

挤出

	额定值 单位制
干燥温度	80.0 °C
干燥时间	2.0 hr
建议的最大水分含量	0.050 %
第1气缸区温度	240 到 270 °C
第2气缸区温度	240 到 270 °C
第3气缸区温度	240 到 270 °C



Luranyl® KR 2450/3

聚苯醚 + PS

ROMIRA GmbH

挤出	额定值 单位制
第4气缸区温度	240 到 270 °C
第5气缸区温度	240 到 270 °C
熔体温度	< 270 °C

挤压说明

Maximum Residence Time: 4 to 10 min

